**Optik Hızlı Geçiş Turnike**

1. Turnike, yetkili kart okutulması sonrasında ayarlanan süre içerisinde geçişin yapılmaması durumunda kapalı konumuna geçmelidir.
2. Tüm turnikeler -20 °C ile +50 °C arasında çalışabilmelidir.
3. Turnike 90-230 VAC enerji ile çalışmalı, elektronik kart sistemi 24 VDC güç kaynağı ile beslenmelidir.
4. Tüm turnikeler iki taraflı geçişe izin verecek şekilde (bi-directional) olacaktır.
5. Turnikeler ayarlı tork kontrolü sayesinde herhangi bir sıkışma müdahalesi durumunda kişiye zarar vermeyerek durmalıdır.
6. Turnike tam kapalı konuma geçtiğinde hiçbir şekilde el ile açılamamalıdır.
7. Her türlü geçiş kontrol ünitesi ile çalışma özelliğine sahip olmalıdır.
8. Geçiş esnasında ve acil durumda sesli uyarı verebilmelidir. Ve istendiğinde iptal edilebilmedir.
9. Turnike kartı kontrol girişleri ve sensör girişleri optik izolasyonlu olmalıdır ve kuru kontak pulse (NO) , TTL, CMOS, 5-24V dc girişleri kabul edebilmelidir.
10. Turnike içerisinde kullanılan tüm güç kaynakları switch mode tipinde olmalıdır ve CE, TÜV sertifikalarına sahip olmalıdır.
11. Turnike üst kapağın çevresinde ve kanatlarda ledli aydınlatma (beklemede kırmızı geçiş esnasında yeşil) opsiyonu olmalıdır.
12. Turnike geçişlerde en fazla 50W bekleme durumunda ise en fazla 10W güç tüketmelidir.
13. Turnikeler arası mesafe (geçiş yolu genişliği) 500 mm ; turnike boyutları 300 x 1450 x 970 (en, uzunluk, yükseklik) mm olmalıdır. Turnike kanat yüksekliği yerden 120 cm olmalıdır.
14. Turnikenin kanatları normalde kapalı olarak çalışmalıdır. Turnike kanatları doğrusal açısal bir hareketle içeriye doğru açılmalıdır.
15. Turnikenin engel panelleri, turnike içinde geçiş yapan kişinin varlığından haberdar olup, panellerin kapanması otomatik olarak engellenmelidir.
16. Her turnikede toplamda 7 adet karşılıklı foto elektrik sensörü olmalıdır. Sensörler arıza durumunda hızlı müdahale için soketli yapıda olmalıdır.
17. Turnikenin üst kapağı 10mm temperli cam, alt kısmında camla bütünleşik komple 10 mm pleski malzeme kullanılmalıdır. yan paneller en az 1,5 mm 304 kalite krom (paslanmaz çelik) 4N Grade olmalıdır.
18. Turnikenin geçişi sınırlayan engel panelleri en az 10 mm temperlli cam malzemeden üretilmiş olmalı,
19. Geçiş müsaade hızı en az 40 kişi / dakika olmalıdır.
20. Turnike iç şase aksamı 5 mm galvanize edilmiş çelikten imal edilmiş olmalıdır.
21. Turnikenin kenar kısımları radüslü bir yapıya sahip olmalıdır
22. Turnike, elektronik kontrol ünitesi olarak PLC kontrol ünitesi kullanılmalıdır. Kullanılacak motor 24V Fırçasız DC motor kullanılmalıdır. Motor ömrü en az 50 milyon açma kapama garantisinde olmalıdır.
23. Kanat hareketleri 2 adet endüktif sensörler ile kontrol edilmelidir.
24. Turnike, güvenlik sistemleri ile entegre çalışarak acil durumlarda (yangın alarmı gibi) serbest geçiş modun da çalışabilmelidir.
25. Göstergeler üst kapakta ledli iki konumlu olmalı, geçiş yapılmadığı anlarda kırmızı led sürekli yanmalı geçiş izni alındığında ise yeşil led yanmalıdır.
26. Kantlarda tork kontrolü olmalıdır. Kişinin üzerine kapanması durumda gücü algılayıp , otomatik olarak geri açılmalıdır. Kanatlar kapalı pozisyonda iken manuel olarak el ile açılmamalıdır.
27. İmalatçı firmanın güncel ISO 9001 kalite sertifikası olmalıdır.
28. İmalatçı firmanın kaşeli yetkili imzalı CE beyannamesi olmalıdır
29. İmalatçı firmanın TSE-HYB onaylı belgesini olmalıdır.